

## 胸部アタッチメントポイントの下側のストラップ上の主要な縫製の位置を点検する

胸部アタッチメントポイントを構成する各ループ（図1）において、主要な縫製の位置を確認してください。

点検は必ず以下2つのいずれかの方法で行ってください。

### 1 – 定規または巻尺を使用する方法

この方法は手元の定規や巻尺を使用することにより速やかに行うことができます。

定規または巻尺を使用して、aの長さ（ストラップの上端と縫製の下端の間の長さ）をストラップの表と裏の両面で測ります（図2、3）。必ずストラップの中央で、ストラップの端の線に対して垂直に測ってください。

- aの長さが 13 mm 以上： 合格

- aの長さが 13 mm 未満： 使用を直ちに停止し、(株)アルテリアまでご連絡ください。TEL: 04-2969-1718

必ず両方のループでこの点検を行ってください。



図1



図2

**a**  $a \geq 13 \text{ mm}$  OK!



図3

**a**  $a \geq 13 \text{ mm}$  OK!

点検の方法については、ビデオでもご覧いただけます。

\* この点検方法では、測定の見誤差に対するマージンを設けています

点検結果を（株）アルテリアまでご連絡ください。

- ・ 合格の場合： [送信フォーム](#)、或いはお電話にてご連絡ください。TEL: 04-2969-1718
- ・ 不合格の場合： 使用を直ちに停止し、お電話にてご連絡ください。TEL: 04-2969-1718

## 2- ペツルの専用ゲージを使用する方法

専用ゲージを使用する、よりシンプルな方法です。点検する製品の数が非常に多い場合に有効です。

必ずペツルの専用ゲージ（図4）を使用してください。ゲージをご希望の方は（株）アルテリアまでご連絡ください。尚、発送は3月上旬頃になる見込みです。

ゲージを使用して、ストラップの表と裏の両面で確認します。ゲージを、ストラップの端の線に対して垂直にあてた状態で横にスライドさせてください。（図5）

- 縫製がゲージの先端より下に出ている（図6、7）：合格
- 縫製がゲージで完全に隠れてしまう（図8、9）：使用を直ちに停止し、（株）アルテリアまでご連絡ください。TEL: 04-2969-1718

必ず両方のループでこの点検を行ってください。

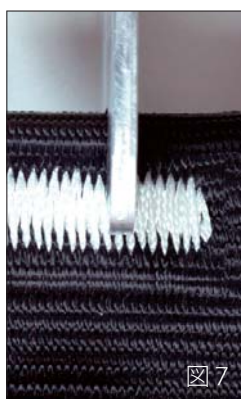
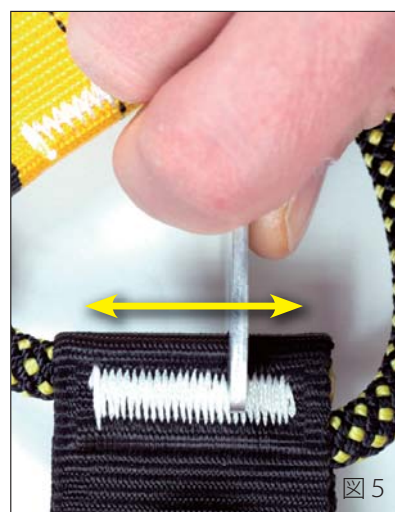


図6

図7

図8

図9

**OK !**

**OK !**

**NO !**

**NO !**

点検の方法については、ビデオでもご覧いただけます。

\* この点検方法では、測定の誤差に対するマージンを設けています

点検結果を（株）アルテリアまでご連絡ください。

- ・ 合格の場合：<[送信フォーム](#)>、或いはお電話にてご連絡ください。TEL: 04-2969-1718
- ・ 不合格の場合：使用を直ちに停止し、お電話にてご連絡ください。TEL: 04-2969-1718